



Lindab **Lüftungsgerate**

Produktübersicht modularer
und kompakter Lüftungsgerate





Wir vereinfachen das Bauen

Wir bei Lindab werden von dem starken Wunsch angetrieben die Prozesse und Produkte stetig zu verbessern, um das Bauen für unsere Kunden zu vereinfachen. Aus diesem Grund entwickeln wir leicht einzusetzende und energiesparende Produkte und Lösungen, bieten eine effiziente Logistik und Produktionskette sowie einen Service auf höchstem Niveau.

Wir wollen alles vereinfachen – beginnend bei der Entwicklung der Komponenten und Systeme bis hin zu der Bestellung und Lieferung, der Installation und der gesamten Zusammenarbeit mit uns. Durch die Vereinfachung aller Phasen des Konstruktionsprozesses leisten wir auch einen größeren Beitrag zur Energieeffizienz.

Zertifizierte Lüftungsgeräte

Mit über 40 Jahren Erfahrung in der Herstellung von modularen Lüftungsgeräten und zahlreichen kundenspezifischen Lösungen für anspruchsvolle Projekte haben wir uns zu einem der Spitzenlieferanten von Ventilationssystemen in Europa entwickelt. Unser Sortiment kompakter Lüftungsgeräte CompAir überzeugt u.a. durch exzellente Wärmerückgewinnungswerte von bis zu 90% und hohe Energieeffizienz. Alle Lindab Lüftungsgeräte sind innerhalb der Klimair2-Vorgaben nach Eurovent zertifiziert und entsprechen den Anforderungen Erp2016/ErP 2018 der Ecodesign Richtlinie (2009/125/EC).

Maßgeschneiderte Dienstleistungen

Wir setzen uns für unsere Kunden ein und bieten während komplexen Projektarbeiten hochqualitative Interaktionen. Dies ermöglicht uns den Aufbau langfristiger Geschäftsbeziehungen mit ausgezeichneten Ergebnissen. Unsere detaillierte Auswahlsoftware und ein erfahrenes Technical Support-Team sind von hohem Stellenwert, da sie für eine verbesserte Kommunikation sorgen und so Planer und Architekten Zeit sparen. Kurze Antwortzeiten und die schnelle Lieferung vollständiger Systemlösungen stehen bei uns an erster Stelle.

Ein Good-Thinking-Unternehmen

Good thinking ist eine tief in unserer Unternehmenskultur verwurzelte Philosophie und leitet uns in all unseren Handlungen. Wir sind davon überzeugt, dass wir durch verantwortungsbewusstes Denken gute Lösungen für alle Herausforderungen finden, denen wir uns gegenüber sehen. Daher ist es uns wichtig, Verantwortung für unsere Handlungen und Handlungsweisen zu übernehmen. Bei verantwortungsbewusstem Denken geht es schließlich nicht nur darum, unseren Kunden und Endnutzern das Leben einfacher zu machen – wir müssen auch stets global denken. Wir bei Lindab tragen dazu bei, die Welt zu einem besseren Ort zu machen.



Individuelle Lösungen mit Garantie

Die Verlässlichkeit unserer Standard- und Individual-Lösungen konnte durch Praxistests und Messungen unseres Forschungszentrums, dem Lindab Institute Klima, nachgewiesen werden. Getestet wurden u.a. die Qualität der Innenraumluft, der Lärmpegel, Heiz- und Kühlkapazitäten und sonstige technische Merkmale. Darüber hinaus bestätigen unabhängige Zertifizierungsstellen – unter anderem Eurovent – die Leistung unserer Anlagen gemäß europäischen und internationalen Standards.

Modulare Lüftungsgeräte



Unser modulares Sortiment TopAir mit 38 Standardgrößen und über 50 funktionellen Nennweiten bietet eine enorme Flexibilität zur Anpassung an individuelle Projektanforderungen. Sondervarianten für hygienische Raumluftanforderungen oder auch mit adiabatischer Kühlung runden unser Sortiment der modularen Systeme ab.

TopAir



Die modularen Lüftungsgeräte TopAir dienen der zentralen Luftaufbereitung mit allen grundlegenden Funktionen wie: Heizen, Kühlen, Filtration, Befeuchtung, Entfeuchtung, Wärmerückgewinnung und -regeneration. Mit Luftströmungsvolumina von 1000 m³/h bis zu 100 000 m³/h weisen sie exzellente thermische und akustische Isolationseigenschaften sowie Gehäusefestigkeit auf und bieten eine Auswahl an kundenspezifischen, funktionellen Elementen. Für den Innen- und Außenbereich konzipiert. Neben der für die Belüftung von Wohnräumen, öffentlichen oder Bürogebäuden geeigneten Grundausführung sind auch spezielle Versionen verfügbar, wie beispielsweise für hygienische Anforderungen oder für Schwimmbäder, explosionsgeschützte Ausführungen und verschiedene industrielle Anwendungen.



TopAir Plus

Die TopAir Plus-Baureihe deckt dieselben Luftströmungsvolumina und Anwendungsgebiete wie die TopAir-Modelle ab, wurde jedoch in punkto Wärmebrückenklasse (TB2) und Wärmedurchlässigkeit (T2) gemäß DIN EN 1886 optimiert.

Das breitgefächerte Angebot an Wärmerückgewinnungssystemen, die anpassbare modulare Konstruktionsweise und diverse Montageoptionen bieten eine absolute Flexibilität für die unterschiedlichsten Projektanforderungen. Die zusätzliche Pulverbeschichtung zum Korrosionsschutz oder die Verwendung von Edelstahlwerkstoffen stellen eine lange Betriebsdauer sicher. Die Lüftungsgeräte können mit der kompletten Steuerausüstung für den automatischen Betrieb ausgestattet werden, einschließlich einer Inbetriebnahme im Werk oder vor Ort.



Optima2

„Qualität leicht gemacht“ – das war unser Leitspruch beim Entwurf der neuen modularen Lüftungsgeräte Optima2 mit einem optimalen Preis-Leistungs-Verhältnis und Luftströmungsvolumina von 1000 m³/h bis 19 800 m³/h. Optima2 ist für Hotels, Sporthallen, Büros und öffentliche Gebäude konzipiert.

Hauptvorteile: leichte Auswahl, modulare Konstruktionsweise, einfache Installation sowie einfache Verbindung zwischen einzelnen Abschnitten. Optima2 zeichnet sich durch einen niedrigen Energieverbrauch, gute thermische Isolierung und Luftdichtheit des Gehäuses aus.

Lüftungsgerät für hygienische Raumlufthanforderungen

Lüftungsgeräte für hygienische Raumlufthanforderungen (KHN) sind in Krankenhäusern, der Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie und sonstigen Reinraumbereichen erforderlich.

Hauptmerkmale:

- Konstruktionsweise ohne Kerben u. scharfe Kanten.
- Alle funktionellen Elemente (Ventilatoren, Wärmetauscher, Kühler, Wärmerückgewinnungskomponenten, Befeuchter, ...) lassen sich zur Wartung, Reinigung und Inspektion einfach demontieren.
- Alle verwendeten Elemente sind korrosionsbeständig.
- Alle Komponenten und Materialien sind beständig gegenüber Desinfektionsmitteln.
- Dichtungen sind glatt, abriebfest, geschlossenporig.
- Integrierbare Komponenten sind getestet und gemäß der Liste der vom Robert Koch-Institut (RKI) geprüften und anerkannten Desinfektionsmittel bzw. der Desinfektionsmittel-Liste des VAH (Verbund für Angewandte Hygiene) wirksam.

Die inneren Gehäusewände bestehen aus lackiertem Stahlblech und der Boden aus rostfreiem Stahlblech WNr. 1.4301. Auf spezielle Anfrage sind die inneren Gehäusewände auch in rostfreiem Stahlblech WNr. 1.4301 erhältlich.

Geprüft gem.:

DIN 1946-4	ÖNORM H6020	SWKI 99-3
VDI 6022-1	ÖNORM H6021	SWKI VA 104-1



Alle äußeren Wandplatten bestehen aus verzinktem Stahlblech, wobei alle Verbindungsstücke zwischen Rahmen und Wänden mit Kitt für Reinraumanwendungen abgedichtet sind.

Filtration:

- Erste Filtrationsstufe: Filter der Filterklasse M5 (kompakt, Beutelfilter).
- Zweite Filtrationsstufe: Filter der Filterklasse F7 (Beutelfilter oder Panel-Filter).
- Dritte Filtrationsstufe: Filter der Filterklasse H13 HEPA-Filter.

Die Anlagen zeichnen sich durch hochleistungsfähige Lüftereinschübe, epoxidharzbeschichtete Spiralrahmen und Lamellen, hochleistungsfähiges Kreislaufverbundsystem und Schalldämpfer für höhere Dichtigkeitsanforderungen (Klasse 4 gemäß DIN EN 1751) aus. Alle schalldämpfenden Elemente bestehen aus abrieb- und wasserfestem Material.

Lüftungsgerät mit adiabatischer Kühlung



Auf Kundennachfrage kann eine adiabatische Kühleinheit nachgerüstet werden. Diese ermöglicht beträchtliche Einsparungen an Kühlenergie und hat sich bereits innerhalb kürzester Zeit amortisiert. Darüber hinaus ist die Nutzung der Kühlleistung von herkömmlichem Leitungswasser eine umweltfreundliche Lösung, weil sich die Kühlkapazitäten dadurch entsprechend reduzieren lassen.

Modulare Lüftungsgeräte



Lüftungsgeräte für Schwimmbäder

Ein geeignetes Lüftungsgerät mit einem Temperatur- und Feuchtigkeitsregulierungssystem, das auf Wasseraufbereitung, Besucheraktivität, Außenluftbedingungen und optimalen Energieverbrauch abgestimmt ist – das sind die grundlegenden funktionellen Anforderungen für Lüftungsgeräte in Hallenbädern.



Hauptmerkmale:

- Korrosionsresistente Materialien / Epoxidbeschichtung.
- Einstellbare Mikroprozessorsteuerung.
- Hochwirksame Wärmerückgewinnung.
- Energieeffiziente Wärmepumpen.
- Entfeuchtungsfunktion.
- Integrierter Kühlkreislauf: mit hermetischem Kompressor, einschließlich kompletter Regelungs- und Sicherheitsausstattung.
- Zu- und Abluftventilatoren mit variabel regulierbarem elektrischem Motorantrieb.
- Regelungssystem: Temperatur- und Feuchtigkeitsregulierung mit DDC-Steuerung.

Lüftungsgeräte für industrielle Anwendungen

Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung in der Entwicklung von kundenspezifischen Lösungen und der Vielzahl an Projekten, die wir in der mikroelektronischen, pharmazeutischen, Lebensmittel-, Papier und Atomindustrie durchgeführt haben, können wir spezielle technische Anforderungen aller Art erfüllen. Neben den grundlegenden Funktionen können

unsere Lüftungsgeräte auch zum Filtern von Staub, Gas, Mikroorganismen und gefährlichen Substanzen eingesetzt werden. Die Stahlblechgehäuse sind in Kombinationen erhältlich und die eingebauten Komponenten wie Filter, Ventilatoren, Wärmetauscher und Regelsysteme werden von führenden europäischen Herstellern gefertigt.



Explosionssichere Lüftungsgeräte

Alle Elemente wurden gemäß der ATEX-Richtlinie gefertigt und verfügen über die erforderlichen Zulassungen.

Produkteignung:

- Ausrüstung Gruppe II.
- Ausrüstungskategorie 2 und 3.
- Explosive Atmosphäre verursacht durch Gase oder Dämpfe (G).
- Temperaturklasse T1, T2, T3, T4 (Zündtemperatur $T > +135$ °C).
- Zündschutz basierend auf der Norm DIN EN 13463-1:2009 – Grundlagen und Anforderungen.



Kompakte Plug&Play-Lüftungsgeräte

Unsere kompakten Lüftungsgeräte CompAir sorgen für ein perfektes Innenraumklima bei kleineren bis mittelgroßen Gebäuden, wie z. B. Büros, Restaurants, Hotels oder Ladengeschäften. Die Geräte überzeugen durch exzellente Wärmerückgewinnungswerte, hohe Wirkungsgrad-Ventilatoren mit EC-Motor als benutzerfreundliche Kompaktlösung, intelligente, integrierte Automatisierungstechnik und hohe Energieeffizienz. Und dies bei einem optimalen Preis-Leistungsverhältnis.

CompAir FREE

Das kompakte Lüftungsgerät CompAir CF FREE mit reversiblen Kühlungs-/Heizungssystem wurde für die energiesparende Belüftung von Wohnräumen, Cafés und kleinen bis mittleren gewerblichen Räumlichkeiten entwickelt. In 6 Größen erhältlich deckt sie einen Luftströmungsbereich von 1000 m³/h bis 10 000 m³/h ab und zeichnet sich durch einen hohen Wirkungsgrad bei der Wärmerückgewinnung von bis zu 90% aus. Bei diesem Gerät ist kein separates Kühl- oder Heizungssystem erforderlich, was die Investitionskosten erheblich reduziert. Diese sowohl für den Innen- als auch Außenbereich geeignete kompakte Komplettlösung mit vollständiger Automatisierungstechnik überzeugt durch einen 30% niedrigeren Energieverbrauch und benötigt keine zusätzlichen Rohrverbindungen und Anschlussstücke.



CompAir CF

CompAir CF ist mit einem hochwirksamen Gegenstromwärmetauscher mit Bypass-Funktion ausgestattet, wodurch bis zu 90% der Abluftwärme zurückgewonnen werden können. Diese benutzerfreundliche Plug&Play-Lösung ist in 7 Größen für Luftströmungsvolumina von 350 bis 10 700 m³/h erhältlich und ist daher ideal für kleinflächige Wohnräume oder kleine bis mittelgroße moderne Gebäude, bei denen der Fokus auf einer energieeffizienten Klimatisierung liegt. Das Basismodell ist für den Einsatz sowohl im Innen- als auch Außenbereich konzipiert und besteht aus einem Wärmetauscher, Zu- und Abluftventilatoren, F7-Filtern auf der Zuluftseite und M5/F7-Filtern auf der Abluftseite. Das Basisgerät kann mit zusätzlichen Kühl- (Wasser), Heizeinheiten (Wasser/elektrisch) oder Schalldämpfer ausgestattet werden. Das integrierte Cloud-basierte Steuerungssystem ist in drei Versionen verfügbar: Basic, Standard und Advanced.

CompAir RW



Das überarbeitete Lüftungsgerät CompAir RW, mit verbesserten Gehäuseeigenschaften und Komponenten, verfügt über einen Rotationswärmetauscher, der einen Wirkungsgrad von bis zu 85% bei der Wärmerückgewinnung erreicht. Lieferbar in 6 Modellen – als Monoblock oder modulare Version – deckt CompAir RW Luftmengen von 910 m³/h bis 10 700 m³/h ab. Wie all unsere kompakten Modelle besticht CompAir RW durch hochwertige Komponenten, 50 mm Wandplatten mit hervorragender Schall- und Wärmeisolierung und umfassendem Zubehör. Dank verschiedener Verbindungstypen ist eine Aufstellung auch bei geringem Platz möglich.





Good Thinking

Verantwortungsbewusstes Denken ist die Unternehmensphilosophie von Lindab, die uns in all unseren Handlungen leitet. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, ein gesundes Innenraumklima zu schaffen – und das Bauen von nachhaltigen Gebäuden einfacher zu machen. Dies erreichen wir durch die Entwicklung innovativer und einfach zu nutzender Produkte und Lösungen sowie durch unser effizientes Liefer- und Logistikkonzept. Außerdem arbeiten wir an Möglichkeiten, um negative Auswirkungen auf die Umwelt und das Klima zu reduzieren. Dazu trägt auch die Entwicklung von Methoden bei, mithilfe derer wir unsere Lösungen mit möglichst geringem Energie- und Rohmaterialverbrauch herstellen und die Umweltbelastung somit reduzieren können. Für unsere Produkte verwenden wir Stahl. Er ist einer der wenigen Werkstoffe, die beliebig oft recycelbar sind, ohne ihre Eigenschaften zu verlieren. Das bedeutet, dass CO₂-Emissionen und Energieverbrauch deutlich gesenkt werden.

We simplify construction

Lindab GmbH

Carl-Benz-Weg 18
22941 Bargteheide
Telefon: 04532-2859-0
Fax: 04532-2859-68
E-mail: lindab@lindab.de

